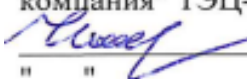


УТВЕРЖДАЮ  
 Директор филиала  
 ООО "Байкальская энергетическая  
 компания" ТЭЦ-6  
  
 " " 2023 г.

### Ведомость объемов работ № 5

«Бойлерная установка города №3. Инв. № ИЭТ06\_00004485. Техническое перевооружение с увеличением диаметра трубопроводов греющего пара и монтажом конденсатопровода пиковых бойлеров. Устройство лесов и тепловой изоляции.» Устройство тепловой

#### ИЗОЛЯЦИИ

Инв. № ИЭТ06\_00004485

| №<br>пп   | Наименование работ<br>(раздельно по агрегатам,<br>узлов)            | Тем-ра<br>тепло-<br>носителя | Диаметр,<br>мм | Длина,<br>м | Конструкция<br>изоляции | Покрытие                 | Тол-<br>щина,<br>мм | Объем          |                | Необходимые материалы          |                                   |                  |                |          | Поставка<br>материала |
|---|---|------------------------------|----------------|-------------|-------------------------|--------------------------|---------------------|----------------|----------------|--------------------------------|-----------------------------------|------------------|----------------|----------|-----------------------|
|   |   |                              |                |             |                         |                          |                     | м <sup>2</sup> | м <sup>3</sup> | Наименование                   | Обоснование                       | Норма<br>расхода | ед.<br>изм.    | кол-во   |                       |
| 1   | 2   | 3                            | 4              | 5           | 6                       | 7                        | 8                   | 9              | 10             | 11                             |                                   |                  | 12             | 13       | 14                    |
| <b>Раздел 1. Трубопровод пара на БП-4, БП-5</b> |   |                              |                |             |                         |                          |                     |                |                |                                |                                   |                  |                |          |                       |
| Установка тепловой изоляции                     |   |                              |                |             |                         |                          |                     |                |                |                                |                                   |                  |                |          |                       |
| 1   | Установка т/изоляции  | 250°C                        | 273            | 18          | маты м/в<br>прошивные   |                          | 80                  | 24,48          | 1,60           | маты мин.ват.<br>прошив.МП-100 | НРМ 24 и 27 п.1<br>с кор. по ГЭСН | 1,24             | м <sup>3</sup> | 1,98     | подрядчик             |
|   |   |                              |                |             |                         |                          |                     |                |                | проволока отож.<br>Ф1,6мм      | НРМ 24 и 27<br>п.2.2;3            | 2,9              | т              | 0,001218 | подрядчик             |
|   | Изготовление и установка<br>мет. обечаск (прямые<br>участки)        |                              |                |             |                         | лист оцинк.<br>Т=0.55 мм |                     | 14,69          |                | сталь оцинк. Т=0,55<br>мм.     | НРМ 54 п.1.2                      | 0,0046           | т              | 0,07     | подрядчик             |
|   |   |                              |                |             |                         |                          |                     |                |                | винты - саморезы               | НРМ 54 п.2.1                      | 0,015            | т              | 0,000074 | подрядчик             |
|   | Изготовление и установка<br>мет. обечаск<br>(криволинейные участки) |                              |                |             |                         | лист оцинк.<br>Т=0.55 мм |                     | 9,79           |                | сталь оцинк. Т=0,55<br>мм.     | НРМ 55 п.1.2                      | 0,005            | т              | 0,05     | подрядчик             |
|   |   |                              |                |             |                         |                          |                     |                |                | винты - саморезы               | НРМ 55 п.2.1                      | 0,02             | т              | 0,000042 | подрядчик             |
|   | Установка т/изоляции  |                              | 426            | 37          | маты м/в<br>прошивные   |                          | 80                  | 68,08          | 4,70           | маты мин.ват.<br>прошив.МП-100 | НРМ 24 и 27 п.1<br>с кор. по ГЭСН | 1,24             | м <sup>3</sup> | 5,83     | подрядчик             |
|   |   |                              |                |             |                         |                          |                     |                |                | проволока отож.<br>Ф1,6мм      | НРМ 24 и 27<br>п.2.2;3            | 2,9              | т              | 0,003857 | подрядчик             |

| 1  | 2   | 3     | 4   | 5   | 6                     | 7                     | 8    | 9      | 10                      | 11                          |                                |        | 12       | 13        | 14        |
|--|---|-------|-----|-----|-----------------------|-----------------------|------|--------|-------------------------|-----------------------------|--------------------------------|--------|----------|-----------|-----------|
| 2  | Изготовление и установка мет. обечаек (прямые участки)        | 250°С |     |     |                       | лист оцинк. Т=0.55 мм |      | 44,25  |                         | сталь оцинк. Т=0,55 мм.     | НРМ 54 п.1.2                   | 0,0046 | т        | 0,20      | подрядчик |
|  |   |       |     |     |                       |                       |      |        |                         | винты - саморезы            | НРМ 54 п.2.1                   | 0,015  | т        | 0,000125  | подрядчик |
|  | Изготовление и установка мет. обечаек (криволинейные участки) |       |     |     |                       | лист оцинк. Т=0.55 мм |      | 23,83  |                         | сталь оцинк. Т=0,55 мм.     | НРМ 55 п.1.2                   | 0,005  | т        | 0,12      | подрядчик |
|  |   |       |     |     |                       |                       |      |        |                         | винты - саморезы            | НРМ 55 п.2.1                   | 0,02   | т        | 0,000071  | подрядчик |
| 3  | Установка т/изоляции  | 250°С | 530 | 3,5 | маты м/в прошивные    |                       | 80   | 7,57   | 0,54                    | маты мин.ват. прошив.МП-100 | НРМ 24 и 27 п.1 с кор. по ГЭСН | 1,24   | м³       | 0,66      | подрядчик |
|  |   |       |     |     |                       |                       |      |        |                         | проволока ож. Ф1,6мм        | НРМ 24 и 27 п.2.2;3            | 2,9    | т        | 0,003857  | подрядчик |
|  | Изготовление и установка мет. обечаек (прямые участки)        |       |     |     | лист оцинк. Т=0.55 мм |                       | 3,03 |        | сталь оцинк. Т=0,55 мм. | НРМ 54 п.1.2                | 0,0046                         | т      | 0,01     | подрядчик |           |
|  |   |       |     |     |                       |                       |      |        | винты - саморезы        | НРМ 54 п.2.1                | 0,015                          | т      | 0,000125 | подрядчик |           |
|  | Изготовление и установка мет. обечаек (криволинейные участки) |       |     |     | лист оцинк. Т=0.55 мм |                       | 4,54 |        | сталь оцинк. Т=0,55 мм. | НРМ 55 п.1.2                | 0,005                          | т      | 0,02     | подрядчик |           |
|  |   |       |     |     |                       |                       |      |        | винты - саморезы        | НРМ 55 п.2.1                | 0,02                           | т      | 0,000071 | подрядчик |           |
| 4  | Установка т/изоляции  | 250°С | 325 | 1   | маты м/в прошивные    |                       | 80   | 1,00   | 0,06                    | маты мин.ват. прошив.МП-100 | НРМ 24 и 27 п.1 с кор. по ГЭСН | 1,24   | м³       | 0,07      | подрядчик |
|  |   |       |     |     |                       |                       |      |        |                         | проволока ож. Ф1,6мм        | НРМ 24 и 27 п.2.2;3            | 2,9    | т        | 0,003857  | подрядчик |
|  | Изготовление и установка мет. обечаек (прямые участки)        |       |     |     | лист оцинк. Т=0.55 мм |                       | 0,20 |        | сталь оцинк. Т=0,55 мм. | НРМ 54 п.1.2                | 0,0046                         | т      | 0,00     | подрядчик |           |
|  |   |       |     |     |                       |                       |      |        | винты - саморезы        | НРМ 54 п.2.1                | 0,015                          | т      | 0,000125 | подрядчик |           |
|  | Изготовление и установка мет. обечаек (криволинейные участки) |       |     |     | лист оцинк. Т=0.55 мм |                       | 0,80 |        | сталь оцинк. Т=0,55 мм. | НРМ 55 п.1.2                | 0,005                          | т      | 0,00     | подрядчик |           |
|  |   |       |     |     |                       |                       |      |        | винты - саморезы        | НРМ 55 п.2.1                | 0,02                           | т      | 0,000071 | подрядчик |           |
| Раздел 2. Трубопровод конденсата БУГ-3 от БП-4, БП-5 к ДСП |   |       |     |     |                       |                       |      |        |                         |                             |                                |        |          |           |           |
| 5  | Установка т/изоляции  |       | 273 | 150 | маты м/в прошивные    |                       | 80   | 204,00 | 13,31                   | маты мин.ват. прошив.МП-100 | НРМ 24 и 27 п.1 с кор. по ГЭСН | 1,24   | м³       | 16,50     | подрядчик |
|  |   |       |     |     |                       |                       |      |        |                         | проволока ож. Ф1,6мм        | НРМ 24 и 27 п.2.2;3            | 2,9    | т        | 0,001218  | подрядчик |

| 1  | 2   | 3     | 4   | 5   | 6                  | 7                        | 8  | 9      | 10   | 11                          |                                |        | 12             | 13       | 14        |
|----|---|-------|-----|-----|--------------------|--------------------------|----|--------|------|-----------------------------|--------------------------------|--------|----------------|----------|-----------|
| 6  | Изготовление и установка мет. обечаек (прямые участки)        | 160°C |     |     |                    | лист оцинк.<br>Т=0.55 мм |    | 163,20 |      | сталь оцинк. Т=0,55 мм.     | НРМ 54 п.1.2                   | 0,0046 | т              | 0,75     | подрядчик |
|    |   |       |     |     |                    |                          |    |        |      | винты - саморезы            | НРМ 54 п.2.1                   | 0,015  | т              | 0,000074 | подрядчик |
| 7  | Изготовление и установка мет. обечаек (криволинейные участки) |       |     |     |                    | лист оцинк.<br>Т=0.55 мм |    | 40,80  |      | сталь оцинк. Т=0,55 мм.     | НРМ 55 п.1.2                   | 0,005  | т              | 0,20     | подрядчик |
|    |   |       |     |     |                    |                          |    |        |      | винты - саморезы            | НРМ 55 п.2.1                   | 0,02   | т              | 0,000042 | подрядчик |
| 8  | Установка т/изоляции  |       | 219 | 3,5 | маты м/в прошивные |                          | 80 | 4,17   | 0,26 | маты мин.ват. прошив.МП-100 | НРМ 24 и 27 п.1 с кор. по ГЭСН | 1,24   | м <sup>3</sup> | 0,33     | подрядчик |
|    |   |       |     |     |                    |                          |    |        |      | проволока отож. Ф1,6мм      | НРМ 24 и 27 п.2.2;3            | 2,9    | т              | 0,003857 | подрядчик |
| 9  | Изготовление и установка мет. обечаек (прямые участки)        | 160   |     |     |                    | лист оцинк.<br>Т=0.55 мм |    | 2,50   |      | сталь оцинк. Т=0,55 мм.     | НРМ 54 п.1.2                   | 0,0046 | т              | 0,01     | подрядчик |
|    |   |       |     |     |                    |                          |    |        |      | винты - саморезы            | НРМ 54 п.2.1                   | 0,015  | т              | 0,000125 | подрядчик |
| 10 | Изготовление и установка мет. обечаек (криволинейные участки) |       |     |     |                    | лист оцинк.<br>Т=0.55 мм |    | 1,67   |      | сталь оцинк. Т=0,55 мм.     | НРМ 55 п.1.2                   | 0,005  | т              | 0,01     | подрядчик |
|    |   |       |     |     |                    |                          |    |        |      | винты - саморезы            | НРМ 55 п.2.1                   | 0,02   | т              | 0,000071 | подрядчик |
| 11 | Установка т/изоляции  |       | 159 | 8,5 | маты м/в прошивные |                          | 80 | 8,52   | 0,51 | маты мин.ват. прошив.МП-100 | НРМ 24 и 27 п.1 с кор. по ГЭСН | 1,24   | м <sup>3</sup> | 0,63     | подрядчик |
|    |   |       |     |     |                    |                          |    |        |      | проволока отож. Ф1,6мм      | НРМ 24 и 27 п.2.2;3            | 2,9    | т              | 0,003857 | подрядчик |
| 12 | Изготовление и установка мет. обечаек (прямые участки)        | 160   |     |     |                    | лист оцинк.<br>Т=0.55 мм |    | 5,11   |      | сталь оцинк. Т=0,55 мм.     | НРМ 54 п.1.2                   | 0,0046 | т              | 0,02     | подрядчик |
|    |   |       |     |     |                    |                          |    |        |      | винты - саморезы            | НРМ 54 п.2.1                   | 0,015  | т              | 0,000125 | подрядчик |
| 13 | Изготовление и установка мет. обечаек (криволинейные участки) |       |     |     |                    | лист оцинк.<br>Т=0.55 мм |    | 3,41   |      | сталь оцинк. Т=0,55 мм.     | НРМ 55 п.1.2                   | 0,005  | т              | 0,02     | подрядчик |
|    |   |       |     |     |                    |                          |    |        |      | винты - саморезы            | НРМ 55 п.2.1                   | 0,02   | т              | 0,000071 | подрядчик |





| 1  | 2  | 3   | 4   | 5   | 6                     | 7                        | 8  | 9    | 10   | 11                               |                                   |         | 12             | 13       | 14        |
|----|--|-----|-----|-----|-----------------------|--------------------------|----|------|------|----------------------------------|-----------------------------------|---------|----------------|----------|-----------|
| 14 | Установка т/изоляции   | 160 | 159 | 8,5 | маты м/в<br>прошивные |                          | 80 | 8,52 | 0,51 | маты мин.ват.<br>прошив.МПИ-100  | НРМ 24 и 27 п.1<br>с кор. по ГЭСН | 1,24    | м <sup>3</sup> | 0,63     | подрядчик |
|    |  |     |     |     |                       |                          |    |      |      | провода отож.<br>Ф1,6мм          | НРМ 24 и 27<br>п.2.2;3            | 2,9     | т              | 0,003857 | подрядчик |
| 15 | Изготовление и установка<br>мет. обечаяск (прямые<br>участки)        |     |     |     |                       | лист оцинк.<br>Т=0.55 мм |    | 5,11 |      | сталь оцинк. Т=0,55<br>мм.       | НРМ 54 п.1.2                      | 0,0046  | т              | 0,02     | подрядчик |
|    |  |     |     |     |                       |                          |    |      |      | винты - саморезы                 | НРМ 54 п.2.1                      | 0,015   | т              | 0,000125 | подрядчик |
| 16 | Изготовление и установка<br>мет. обечаяск<br>(криволинейные участки) |     |     |     |                       | лист оцинк.<br>Т=0.55 мм |    | 3,41 |      | сталь оцинк. Т=0,55<br>мм.       | НРМ 55 п.1.2                      | 0,005   | т              | 0,02     | подрядчик |
|    |  |     |     |     |                       |                          |    |      |      | винты - саморезы                 | НРМ 55 п.2.1                      | 0,02    | т              | 0,000071 | подрядчик |
| 17 | Установка т/изоляции   | 160 | 57  | 1   | асбопхшнур            |                          | 25 | 0,3  | 0,01 | шнур асбестовый<br>ШАП-01 d=25мм | НРМ 44 п.1.3.1                    | 0,315   | т              | 0,00     | подрядчик |
|    |  |     |     |     |                       |                          |    |      |      | провода отож.                    | НРМ 44 п.1.3.2                    | 0,00040 | т              | 0,0000   | подрядчик |
| 18 | Восстановление<br>стеклотканевого слоя                               |     |     |     |                       | стеклоткань              |    | 0,3  |      | стеклоткань                      | НРМ 59 п.1.2                      | 1,05    | м <sup>2</sup> | 0,35     | подрядчик |

**Условия производства работ:**

Вредность: 1,022 (коэффициент доплат к стоимости работ согласно общих частей Базовых цен)

Стесненность: нет (коэффициент доплат к стоимости работ согласно общих частей Базовых цен)

Подписи лиц, ответственных на филиале за составление ведомостей объёмов работ  
( с указанием должностей и расшифровкой подписей)

Начальник КТЦ  И.В. Беломестных  
Ведущий инженер КТЦ  Н.П. Копылов  
Начальник ЦОР ТЭЦ-6  В.Е. Гурецкий  
Мастер ЦОР  А.В. Сазонкин